

## // 5-AXIS MACHINING CENTERS

---



**RG5 SERIES**  
Gantry Type 5-axis  
Machining Centers

X : 1,600 / 3,200 mm  
Y : 2,500 mm  
Z : 1,000 mm  
B :  $\pm 100^\circ$  C :  $\pm 240^\circ$  [ TCH-20F ]



**AG5 SERIES**  
Gantry Type 5-axis  
Machining Centers

X : 1,600 / 3,200 mm  
Y : 2,000 mm  
Z : 1,000 mm  
B :  $\pm 100^\circ$  C :  $\pm 240^\circ$  [ TCH-19F ]



**MEGA5 G SERIES**  
Gantry Type 5-axis  
Machining Centers

X : 4,000 ~ 10,000 mm  
Y : 3,700 / 4,700 mm  
Z : 1,200 / 1,400 mm  
B :  $\pm 110^\circ$  C :  $\pm 250^\circ$  [ TCH-30F ]



**MEGA5 P SERIES**  
Bridge Type 5-axis  
Machining Centers

X : 2,500 ~ 6,000 mm  
Y : 2,620 / 3,200 / 4,000 mm  
Z : 1,000 / 1,200 mm  
B :  $\pm 110^\circ$  C :  $\pm 250^\circ$  [ TCH-30F ]



**FCV-800 SERIES**  
Gantry Type 5-axis  
Machining Centers

X : 800 mm  
Y : 900 mm  
Z : 660 mm  
A :  $-120^\circ \sim +30^\circ$  C :  $\pm 360^\circ$



**AU-680 SERIES**  
High Speed 5-axis  
Machining Centers

X : 740 mm  
Y : 662 mm  
Z : 560 mm  
A :  $-120^\circ \sim +120^\circ$  C :  $\pm 360^\circ$



**FCV-620 SERIES**  
High Speed 5-axis  
Machining Centers

X : 635 mm  
Y : 535 mm  
Z : 460 mm  
B :  $-50^\circ \sim +110^\circ$  C :  $\pm 360^\circ$



**FV SERIES**  
Vertical 5-axis  
Machining Centers

X : 560 / 960 mm  
Y : 510 / 600 mm  
Z : 460 / 480 mm  
A :  $-100^\circ \sim +100^\circ$  C :  $\pm 360^\circ$  [ FV-560 ]  
A :  $-42^\circ \sim +120^\circ$  C :  $\pm 360^\circ$  [ FV-960 ]